

专注无油润滑轴承解决方案



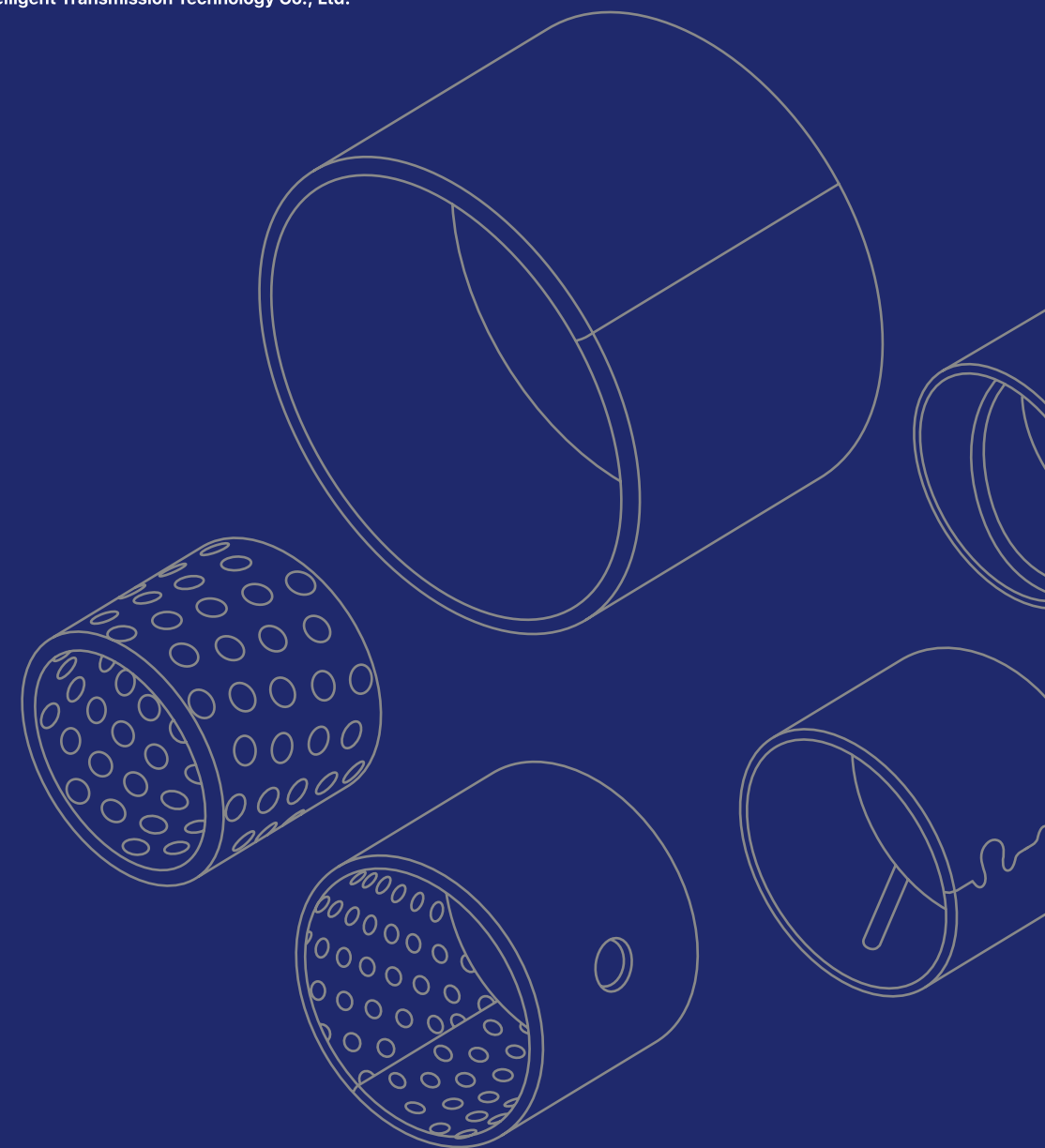
浙江萨维智能传动科技有限公司
Zhejiang Savi Intelligent Transmission Technology Co., Ltd.

浙江萨维智能传动科技有限公司

地址：浙江省嘉兴市嘉善县临江路 138 号 C 区 1 幢
电话：0573-84882005
邮箱：info@savi-bearing.com
网址：www.savi-bearing.com

Zhejiang Savi Intelligent Transmission Technology Co., Ltd.

Add: Building 1, Area C, 138 Linjiang Road,
Jiashan County, Jiaxing City, Zhejiang Province
Tel: +86-573-84882005
E-mail: info@savi-bearing.com
Web: www.savi-bearing.com



www.savi-bearing.com



Company Profile

企业简介

浙江萨维智能传动科技有限公司是专业免维护自润滑材料研发、生产、销售于一体的国家高新技术企业，企业通过 IATF 16949:2016 认证，多年来，萨维一直致力于工程塑料摩擦和磨损的优化及无油润滑轴承的解决方案，以适应于工程机械、汽车工业、医疗器械、风电行业、自动化设备、水利水电等众多领域的工况环境应用。

Advanced Manufacturing 先进制造

我司主要产品有工程塑料自润滑轴承、工程塑料直线导向系统、工程塑料关节轴承、各系列耐磨棒材、板材、耐磨颗粒。同时也生产金属复合轴承。萨维轴承自润滑、免维护、高性价比，应用场景广泛，适用于自动化批量生产，特殊机械制造，水下应用，食品和药品包装行业，极端环境下同样适用，耐腐蚀，耐化学性，高温环境，低温环境，耐粉尘，抗震，降噪音等要求。萨维总能为您提供适合您的解决方案，欢迎广大客户前来咨询、洽谈！

APPLICATION

应用领域

○ 液压系统

为液压系统用户提供整套滑动轴承解决方案。提供的产品有：齿轮泵、叶片泵、柱塞泵用铝座总成、侧板、配流盘、滑靴、轴套等。

○ 汽车行业

针对汽车各个部位的不同使用特点，开发了适用于不同部位的不同自润滑轴套。

○ 工程机械

各类滑动轴承在工程机械及建筑机械的底盘系统、车身系统、液压系统有着非常广泛的运用。

○ 模具行业

我们为汽车轮胎模具、注塑模具、冲压模具提供各类自润滑滑块、导套、斜楔等产品。

○ 航空航天

在航空航天工业中，每个细节都很重要。这是因为即使小小不足，也会影响成本，乘客体验和安全。

○ 钢铁冶金

配合用户进行技术革新，设计出适用于高温、高载荷场合的自润滑轴承，大大延长了轴承在钢水包吊耳处的使用寿命，减少了用户维修频次。



○ 工业自动化

在直线运动场合，品牌的自润滑轴承具有低噪声、自润滑的特点，被广泛运用于气缸和自动化导轨。

○ 农用机械

边界润滑轴承、油脂润滑轴承因自身的结构特点，具有很好的异物嵌入性，可运用于粉尘多、维护难的场合。

○ 清洁能源

自润滑及预润滑轴承适用于风力发电及光伏发电装置，终身免维护。

○ 石油平台

为自升式石油钻井平台提供大量的JSP滑块。为石油、天然气输送系统提供自润滑免维护轴套。

○ 医疗器械

无论是伸缩还是关节部位，品牌的无铅环保自润滑轴套，既能实现无油润滑，又能满足阻力力要求，让设备停在您想要的位置。

○ 注塑 / 压铸

公司一直致力于新产品研发、材料性能提升，改良后的JDB系列固体镶嵌自润滑轴套具有强度高、耐磨损、免维护等特点，目前已成功配套多家世界知名的注塑机、压铸机制造商。

SF 系列轴承

SF 系列轴承是公司主导产品，SF 代表三层复合，即：钢板层、铜粉层、塑料层。钢板层起装配定位、承载压力作用；铜粉层起连接塑料和辅助减摩作用；塑料层起耐磨、自润滑作用。其优势是在无油时也可自润滑，工作时噪音低，薄壁设计结构体积小，耐磨性可以保持长期不磨损。是取代滚针轴承、含油轴承、铜合金轴承的新型轴承。

我司 SF 系列轴承的优势是生产过程中使用高端设备，自动化生产能力强、产品壁厚公差小，精度高，产品配方技术先进，并可根据顾客个性化需求，进行工况模拟试验。



减震器



座椅



齿轮泵



汽缸



汽车制动器



汽车皮带涨紧轮



JF 系列轴承

JF 代表金属复合。轴承外部为钢、内表为铜合金，在有油条件下使用，可以取代铜套、巴氏合金、滚柱轴承，其优势是：使用成本低、薄壁结构设计体积小，耐磨性可以满足顾客提供的工况条件，可以任意设计各种形式的油槽，适应批量生产。

我司 JF 系列轴承的优势是生产过程中使用高端设备和精密模具，自动化生产能力强，材料自主研发生产，满足顾客不同工况的设计要求，产品精度高、质量一致性好。我司研发的无铅双金属轴承性能优异，可以替代传统的铅锡铜双金属轴承。



汽车发动机边杆



变速箱



机油泵



支重轮



柱塞泵



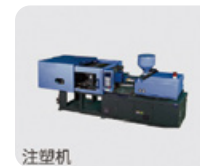
汽车后桥



JDB 系列轴承

JDB 系列镶嵌式固体自润滑轴承，高强度金属基体镶嵌固体润滑剂。在高承载，无油条件下使用体现明显优势，高压、高温、高精度场合取代滚动轴承和铜合金轴承。产品性价比高、适应性强、耐磨，一般铜套不能满足的环境都可以使用 JDB 产品，解决特殊需求。

我司的 JDB 系列轴承的优势是生产过程中使用高端设备，采用数字化应用技术，产品精度高，形位公差小，固体润滑性能已达到先进水平。



注塑机



模具



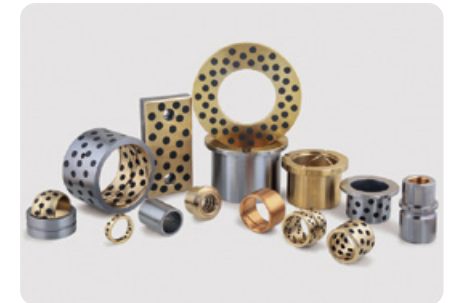
阀门



挖掘机



油缸



其他系列轴承

其他系列轴承是除三大产品以外的自润滑轴承。包含二层胶黏、三层胶黏、烧结镶嵌、压制烧结、表面喷涂等各种技术轴承。以满足顾客特殊环境为目标，是三大轴承的补充产品和新领域发展产品。

我司有新产品研发优势，技术人才充足，数字技术应用完备，开发力度强，可以为顾客提供轴承设计方案。通过摩擦学原理、固体润滑技术、高分子材料、金属学等多学科的研究和试制，不断开发出满足各种严苛工况下，如极高温、极低温、高速、重载、航空航天、军工、核辐射、深海、野外免维护等环境条件下仍能长期正常工作的滑动轴承新品种。



风电



石油



电动汽车



光伏发电



航空航天



机器人



PRODUCT SOLUTIONS

产品解决方案

SF 系列 01

SF-1 系列		SF-1W(P4) 高性能环保无油轴承
		SF-1A 减震器专用轴承
		SF-1D 液压专用轴承
		SF-1H 高压耐压耐磨轴承
		SF-1P 往复运动轴承
		SF-1W 无铅轴承
		SF-1B 青铜基轴承
		SF-1CS 汽车变速箱行星齿轮无油润滑轴承
		SF-1S 不锈钢耐腐蚀轴承
		SF-1SS 不锈钢喷塑轴承
		SF-1L 座椅耐磨轴承
		SF-1PI 聚酰亚胺自润滑轴承

SF-2 系列		SF-2Y 边界润滑无铅轴承
		SF-2X 边界润滑轴承
		SF-2S 无油润滑轴承
		SF-2L 边界润滑无铅轴承

SF 其他系列		SF-3 尼龙自润滑轴承
		SF-PK 聚醚醚酮自润滑轴承

JF 系列 02

JF 有铅系列		JF-800 双金属轴承
		JF-800C 双金属摩擦片
		JF-720 高铅锡双金属轴承
		JF-700 高铅双金属轴承
		JF-MP 摩擦焊接双金属轴承

JF 无铅环保系列		JF-20 高锡铝基轴承
		JF-930 无铅双金属轴承

JDB 系列 03

JDB 系列		JDB-1 高力黄铜镶嵌固体润滑轴承
		JDB-1M 高硬度黄铜镶嵌固体润滑轴承
		JDB-1H 特高硬度黄铜镶嵌固体润滑轴承
		JDB-1U 铜合金油沟轴承
		JDB-2 青铜镶嵌固体润滑轴承
		JDB-4 铸铁镶嵌固体润滑轴承
		JDB-5 轴承钢镶嵌固体润滑轴承
		JDB-6 钢铜浇铸镶嵌固体润滑轴承
		JDB-1C 铜合金石墨槽固体润滑轴承
		JDB-1W 铜合金水润滑轴承

JDB 系列 03

JDB 系列		JDB-4C 铸铁石墨槽固体润滑轴承
		JDB-6U 钢铜浇铸油沟轴承
		JDB-5P 高耐磨镶嵌固体润滑轴承
		JDB-S 高力黄铜镶嵌轴承
		JTW-1 铜合金镶嵌固体润滑轴承
		JSP-1 铜合金镶嵌固体润滑轴承

		JSP-6 钢铜浇铸镶嵌固体润滑轴承
--	---	--------------------

其他系列 04

FB 系列		FB090 青铜轴承
		FB092 多孔青铜轴承
		FB09G 青铜固体润滑轴承
		FB08G 双金属固体润滑轴承

FR 金属网系列		FR 四氟软带轴承
----------	---	-----------

FD 软带系列		FD-1 含铜四氟带
		FD-2 石墨四氟带
		FD-3 改性四氟带
		FD-B 包塑活塞
		FD-AL 铝塑直线轴承

TF 系列		TF-1 石墨散嵌合金轴承
		TF-2 镍石墨散嵌合金轴承

FU 系列		FU-1 铜基含油轴承
		FU-2 铁基含油轴承
		FU-3 铜铁含油轴承

EF 胶粘产品系列		EF-1 胶粘固体润滑轴承
		EF-1L 铝基胶粘固体润滑轴承
		EF-2 改性胶粘固体润滑轴承
		FRB 三层复合编织铜网软带轴承
		FRC 三层复合拉孔铜网软带轴承

		BF 金属基纤维织物复合轴承
--	---	----------------

HT 钢套系列		HT-M 弹簧钢卷制轴承
---------	---	--------------

组合件系列		SF-FU 导向器组合件
		SF-CB 齿轮泵组合件

SF 系列

SF 系列轴承是公司主导产品，SF 代表三层复合，即：钢板层、铜粉层、塑料层。钢板层起装配定位、承载压力作用；铜粉层起连接塑料和辅助减摩作用；塑料层起耐磨、自润滑作用。其优势是在无油时也可自润滑，工作时噪音低，薄壁设计结构体积小，耐磨性可以保持长期不磨损。是取代滚针轴承、含油轴承、铜合金轴承的新型轴承。我司 SF 系列轴承的优势是生产过程中使用高端设备，自动化生产能力强、产品壁厚公差小，精度高，产品配方技术先进，并可根据顾客个性化需求，进行工况模拟试验。



SF-1W(P4)

SF-1W(P4) 高性能环保无油轴承是以钢板为基体，中间烧结球形青铜粉，表面轧制聚四氟乙烯 (PTFE) 和环保高分子材料的混合物，卷制而成的滑动轴承。产品具有无铅环保，耐磨性能优异，塑料层与铜层结合强度高，抗疲劳、抗冲击性能好等优点。

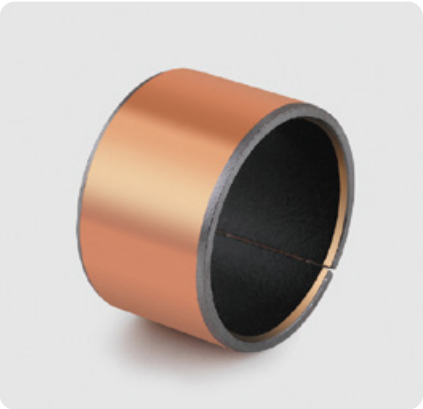
最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.18
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	4.3N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	10m/s	允许最高 PV 值（油）	60N/mm ² ·m/s



SF-1A

SF-1A 减震器专用轴承减震器专用轴承是专门针对中高档汽车、摩托车减震器开发的一款长寿命、高耐磨、自润滑性能优异的三层复合自润滑轴承，在低速往复运动中，其摩擦因数较常规三层复合自润滑轴承更低，摩擦力波动更小，能够有效解决减震器的爬行问题，使减震效果更加平顺。产品在材料配方中进行了升级，在原来三层复合润滑轴承材料配方的基础上添加了聚酰亚胺、聚苯酯等高性能自润滑材料，使产品的耐磨性能进一步提升，同时由于所添加的自润滑材料对轴有良好的保护，能够有效减少活塞杆的拉伤，防止减震器漏油，特殊的润滑面锥度设计，在实际使用中可缩短初始磨合时间，进一步提升减震器的使用寿命。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.18
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	4.3N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	10m/s	允许最高 PV 值（油）	60N/mm ² ·m/s



SF-1D

SF-1D 液压专用轴承。是在 SF-1P 的基础上结合油缸及减震器工作原理而设计的一种新型材料，在无油的条件下显得更耐磨，该产品除具有 SF-1P 的优点外，特别适用于往复频繁的大侧向力场合。其性能与国外 DP4 相似，目前该产品逐步替代 SF-1P 产品，适用于汽车、摩托车减震器以及各种液压缸等领域。

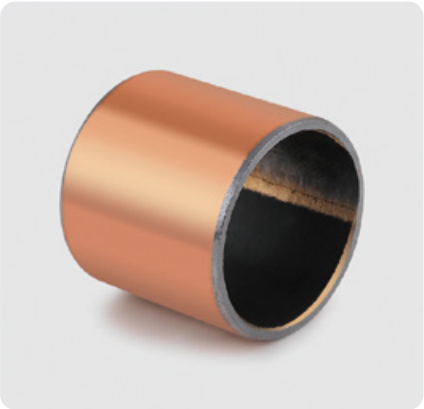
最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	3.8N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	3m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-1H

SF-1H 高液压耐磨轴承是专门针对中高压齿轮泵工况研制的一款滑动轴承，具有耐冲击性能好、承载压力高、耐磨性能好、无铅环保的特点。产品能实现在 30MPa 下的 100 万次冲击试验。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.18
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	4.3N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	10m/s	允许最高 PV 值（油）	60N/mm ² ·m/s



SF-1P

SF-1P 往复运动轴承，是在 SF-1X 材料的结构基础上，根据往复运动的特殊工况条件而设计的新颖配方产品，其性能与国外 DD2 相似。具有断油条件下自润滑能力强、耐磨性能好、保持油膜清晰等优点，该产品能较好地保护对磨轴表面不受磨损。

目前该产品已广泛应用于汽车减震器、摩托车减震器、各种液压油缸、液压马达、气动元件等领域。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	3.6N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	2.5m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-1W

SF-1W 无铅轴承，是在 SF-1X 材料基础上根据国际环保要求而开发的一种新产品。该产品除广泛适用于一般通用机械外，对食品机械、制药机械、烟草机械尤其适用，无铅效果符合欧洲环保要求，是无油润滑轴承发展的方向。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	3.6N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	5m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-1B

SF-1B 青铜基轴承，是以锡青铜为基体，中间烧结青铜球形粉，表面轧制 PTEE 和耐高温填充材料而成。

它具有很高的安全系数，在连续工作不能停机修理的场所和高温不能加油的场所特别适用。目前已广泛应用在冶金钢铁工业，连铸机方坯滚道、高温炉前设备，水泥灌浆泵和螺旋式输送机上。它可以在外部组合钢套，也可以制成翻边，达到端面、内孔同时摩擦使用的效果。

桥梁支座滑动部分，就是采用 SF-1B 耐磨层加厚的产品以取代纯 PTFE 板。达到 130N/mm² 承载使用的要求。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.18
适用温度范围	-195° C~300° C	允许最高 PV 值（干）	4.3N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	5m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-1CS

SF-1CS 汽车变速箱行星齿轮无油润滑轴承，是在 SF-1W 材料基础上，根据汽车自动变速箱行星齿轮的特殊工况条件而设计的无铅环保新型配方产品，其表面塑料层呈白色，性能与国外 P141 类似，具有自润滑性能好、耐磨性能优、疲劳强度高、使用寿命长等优点。

产品推荐使用在汽车变速箱行星齿轮、拨叉、各种类型电磁阀等滑动部位。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	3.6N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	5m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-1S

SF-1S 不锈钢耐腐蚀轴承，是以不锈钢材料为基体，中间烧结耐腐蚀合金粉末，表面轧制以聚四氟乙烯为主的低摩擦材料，经过卷制成型的一种十分有效的耐腐蚀轴承。它具有耐油、耐酸、耐碱、耐海水和耐磨损的点，表面的 PTEE 材料不含铅成分。在食品饮料机械、化工中度酸碱流量的泵阀、制药机械、印染机械、化工机械、海洋工业耐腐蚀滑动部位最适合使用。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	3.6N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	2.5m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-1SS

SF-1SS 不锈钢喷塑轴承，是以不锈钢材料为基体，表面涂喷 PTFE 组成的高耐蚀，耐磨轴承。该产品特别适应于强酸、强碱、轻载中低速的场合，其耐磨性能明显优于单体 PTFE 轴承和石墨轴承。目前该产品已广泛用于化工酸碱流量计、泵、阀以及海洋工业中要求耐腐蚀耐磨损的滑动部位。

最大承载压力	100N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.18
适用温度范围	-190° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	3.0N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	2.5m/s	允许最高 PV 值（油）	40N/mm ² ·m/s



SF-1L

SF-1L 座椅耐磨轴承是专门针对汽车座椅调节机械工况研制的一款滑动轴承，具有转动灵活、摩擦因数小，运转平滑、噪音小等优点，通过对表面耐磨层的配方改良，产品的耐磨性能进一步提升 30% 以上，完全能够满足汽车座椅的应用需求。

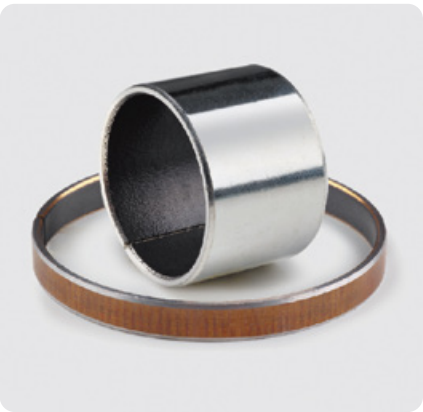
最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-195° C~280° C	允许最高 PV 值（干）	3.8N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	3m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-1PI

SF-1PI 无油轴承是以低碳钢板为基体，表面烧结球形青铜粉，然后在其表面铺上一层聚酰亚胺 (PI) 改性 PTFE 材质，板材经过卷制成型，制作成轴套等型式。由于聚酰亚胺是一种高机械强度的有机高分子材料，能承受高强度的交变载荷，良好的耐疲劳性能，且不吸水、耐腐蚀，所以产品非常适用于汽车皮带涨紧轮等负荷较大、变化频繁的摆动场合使用；并且聚酰亚胺材料热稳定性好，能在 300° C 温度下长期使用，所以该产品也能用于电子烘烤等高温场合场合。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-195° C~300° C	允许最高 PV 值（干）	3.6N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	5m/s	允许最高 PV 值（油）	50N/mm ² ·m/s



SF-2Y

SF-2Y 边界润滑无铅轴承，是在 SF-2 的基础上改进而成。其性能与 SF-2 相同，但表面不含铅，使用领域可以扩展至有环保要求的领域。目前该产品已应用于进口纺织设备、柱塞泵摆动部位、汽车操纵杆部位等中载、中速、油脂润滑的场合。

最大承载压力	70N/mm ²	摩擦因数 μ	0.05~0.25
适用温度范围	-40° C~130° C	允许最高 PV 值	22N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	2.5m/s		



SF-2X

SF-2X 边界润滑轴承，是以钢板为基体、中间烧结球形青铜粉，表面轧制改性聚甲醛 (POM)，并含有储油坑。它适用于常温条件下，低速中载的场所，取代传统铜套既降低成本又延长使用寿命。在轧钢机上使用，能节省加油频次、简化更换程序。该产品已广泛应用于汽车底盘、锻压机床、冶金矿山机械、工程机械、水电、轧钢行业等领域。

最大承载压力	70N/mm ²	摩擦因数 μ	0.05~0.25
适用温度范围	-40° C~130° C	允许最高 PV 值	22N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	2.5m/s		



SF-2S

SF-2S 无油润滑轴承，是 SF-2 的改进型产品，以钢背材为基体，中间烧结球形锡青铜粉，表面轧制以缩醛树脂并含有亲油性纤维和特殊润滑剂的聚合物材料。国外的相同产品为 DS 轴承，适应常温条件下工作的干摩擦和少油润滑场合，具有摩擦系数低、耐磨性好、无油润滑的优点。目前产品已应用在摇摆运动、易磨损、易腐蚀的场合，如卷场机、推土机、印染机、采煤机及吊车、行车高空作业机等场合。

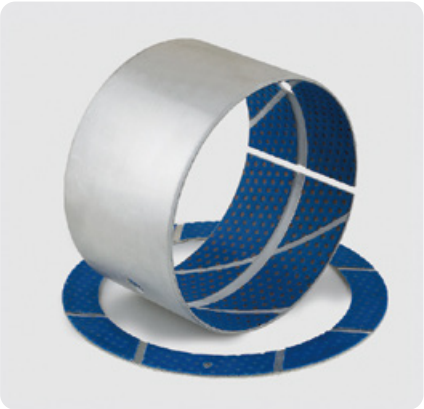
最大承载压力	70N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-40° C~130° C	允许最高 PV 值	25N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	5m/s		



SF-2L

SF-2L 边界润滑无铅轴承，是在 SF-2 的基础上改进而成。具有摩擦因数低，耐磨性能好，使用寿命长等优点，由于产品不含铅，产品可用于食品机械等环保要求较高的场合。

最大承载压力	70N/mm ²	摩擦因数 μ	0.04~0.20
适用温度范围	-40° C~130° C	允许最高 PV 值	25N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	5m/s		



SF-3

SF-3 尼龙自润滑轴承，是一种新型的滑动轴承，它由钢板、铜粉层、改性 PA46 材料组成，主要性能体现在表面的改性 PA46 上，具有卓越的高温耐受性，能够经受住超过 160° C 的环境温度。并且在此温度下仍能保持硬度，抗疲劳，耐摩擦等机械特性。产品可用于低速重载的转动、摇摆或直线往复等多种工况。

最大承载压力	80N/mm ²	摩擦因数 μ	0.05~0.20
适用温度范围	-80° C~160° C	允许最高 PV 值	30N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	2.5m/s		

SF-PK

SF-PK 三层复合轴承，是一种新型的滑动轴承，它由钢板、铜粉层、改性 PEEK 组成，主要性能体现在表面的改性 PEEK 上，属高分子、耐温、耐磨、耐腐蚀材料。尤其在水润滑和少油润滑的场合，性能更显的优异。由于表面 PEEK 的耐磨层有 0.1mm 以上的厚度，所以比一般的 SF-1 材料使用寿命明显延长，目前在高品质的减震器导向部位，坦克、火箭升降部位和机床滑导上均已使用，是一种高性能的产品。

最大承载压力	100N/mm ²	摩擦因数 μ	0.05~0.20
适用温度范围	-190° C~300° C	允许最高 PV 值（干）	3.0N/mm ² ·m/s
最高滑动速度	2.5m/s	允许最高 PV 值（油）	40N/mm ² ·m/s



JF 系列

JF 代表金属复合。轴承外部为钢、内表为铜合金，在有油条件下使用，可以取代铜套、巴氏合金、滚柱轴承，其优势是：成本低、薄壁设计结构体积小，耐磨性好，并根据顾客提供的润滑条件，设计各种形式的油槽、油孔，且能适应批量生产。
我司 JF 系列轴承的优势是生产过程中使用高端设备和精密模具，自动化生产能力强，材料自主研发生产，满足顾客不同工况的设计要求，产品精度高、质量一致性好。我司研发的无铅双金属轴承性能优异，可以替代传统的铅青铜双金属轴承。

JF-800

JF-800 双金属轴承，是以低碳钢板为基体材料，表面烧结 CuPb10Sn10 或 CuSn6Zn6Pb3 材料的钢铜合金产品。该产品是双合金轴承中承载能力最强的一种，重型车的平衡桥衬套、垫片；推土机的从动轮、支重轮；汽车钢板衬套均使用该产品。它是一种用途很广的高载低速滑动轴承。

合金层材质	CuPb10Sn10 或 CuSn6Zn6Pb3		
最大承载压力	65N/mm ²	合金层硬度	HB70~100
最高使用温度	260° C		



JF-800C

JF-800C 双金属摩擦片是以低碳钢板为基板，表面烧结 CuSn10Pb10 铅青铜合金粉末，经过多次烧结轧制制成板材，再经过冲压落料、机械加工、双面研磨加工等工序制成高精度的双金属摩擦片。该产品是高压柱塞泵中的一个关键零件，与柱塞泵缸体形成一对摩擦副，缸体平面与配油盘相对摩擦，由于 CuSn10Pb10 铅青铜合金有良好的自润滑性能，所以能够显著降低高速运转时的摩擦热，避免烧盘咬合等问题产生，另外低碳钢板具有较高的机械强度，产品在承受压力时，变形小，配油盘能够始终与缸体平面均匀接触，运转时噪音小。产品具有节省铜合金材料、尺寸精度高、摩擦因数低、耐磨性能好、使用寿命长等优点。

合金层材质	CuPb10Sn10 或 CuSn6Zn6Pb3		
最大承载压力	65N/mm ²	合金层硬度	HB70~100(标准)HB100~130(加硬)
最高使用温度	260° C		

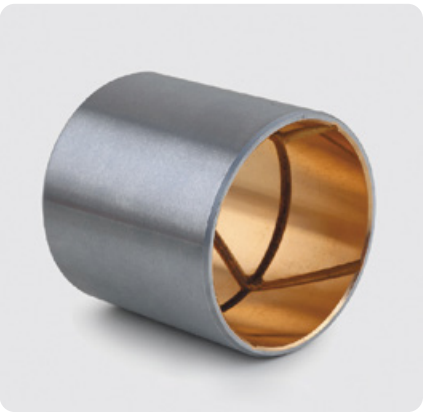




JF-720

JF-720 高铅锡双金属轴承，是以钢板为基体，表面烧结 CuPb24Sn4 合金材料的产品。该产品具有较好的抗疲劳强度和承载能力。适用于中速中载，有油润滑的场合。表面镀软合金时，可用作高速内燃机轴承、连杆衬套，达到良好的耐磨、耐疲劳效果。

合金层材质	CuPb24Sn4	最高使用温度	170° C
最大承载压力	38N/mm ²	合金层硬度	HB45~70



JF-700

JF-700 高铅双金属轴承，是以钢板为基体，表面烧结 CuPb30 材料的产品，该产品由于含铅量高，所以具有良好的抗咬轴性和异物埋没性。工作表面若镀软合金材料，可用作高速、中低载荷的内燃机主轴瓦、连杆衬套、摇臂衬套，油泵测摩擦片。

合金层材质	CuPb30	最高使用温度	170° C
最大承载压力	25N/mm ²	合金层硬度	HB45~70



JF-MP

JF-MP 摩擦焊接双金属轴承是工程机械中的一个重要零件，是由双金属卷制轴承和双金属止推垫片经摩擦熔融焊接而成的。该产品在与轴接触滑动部位采用了铜合金，在使用时能够对轴和轴肩起到良好的润滑及保护作用，背衬采用了钢，承载能力更强，材料成本进一步降低。产品在使用时能同时承受轴向和径向荷载，适用于中、低速高负载的旋转、摆动等场合，已经广泛应用于各类工程机械的底盘部位，如推土机、挖掘机、运输机等支重轮、引导轮和托链轮。

合金层材质	CuSn10Pb10	合金层与刚层结合强度	≥150N/mm ²
最大承载压力	65N/mm ²	法兰与轴套结合强度	≥150N/mm ²
最高使用温度	260° C		



JF-20

JF-20 高铝锡基轴承，是以钢板为基体，表面辊压 AlSn20Cu 材料的产品。该产品具有中等疲劳强度和承载能力，良好的抗腐蚀性能，较好的滑动性能等特点，常用作中小功率的内燃机轴瓦、汽车变速箱轴套、空气压缩机轴套，是取代巴氏合金的新型产品。

合金层材质	AlSn20Cu	最高使用温度	150° C
最大承载压力	30N/mm ²	合金层硬度	HB30~40



JF-930

JF-930 无铅双金属轴承是一种环保型的双金属轴承，它是以低碳钢板为基体，表面烧结 CuSn6.5P0.1 材料的钢铜合金产品。产品具有较高的疲劳强度和承载能力，较好的滑动性能，在许多场合能够替代含铅的双金属轴承或铜套。

合金层材质	CuSn6.5P0.1	最高使用温度	200° C
最大承载压力	65N/mm ²	合金层硬度	HB70~100



JDB 系列

JDB 系列镶嵌式固体自润滑轴承，高强度金属基体镶嵌固体润滑剂。在高承载，无油条件下使用体现明显优势，高压、高温、高精度场合取代滚动轴承和铜合金轴承。产品性价比高、适应性强、耐磨，一般铜套不能满足的环境都可以使用 JDB 产品，解决特殊需求。

我司的 JDB 系列轴承的优势是生产过程中使用高端设备，采用数字化应用技术，产品精度高，形位公差小，固体润滑性能已达到先进水平。

JDB SERIES



JDB-1

JDB-1 高力黄铜镶嵌轴承，是在高力黄铜的基体上。镶嵌石墨或二硫化钼固体润滑剂的一种高性能固体润滑产品。它突破了一般轴承依靠油膜润滑的局限性。在使用过程中，通过摩擦热使固体润滑与轴摩擦，形成油、粉末并存润滑的优异条件，既保护轴不磨损，又使固体润滑特性永恒。它的硬度比一般铜套高一倍，耐磨性能也高一倍。目前已广泛运用于冶金连铸机，列车支架、轧钢设备、矿山机械、船舶、气轮机等高温、高载、低速重载等场合。

基本材质	CuZn25A16Fe3Mn3	极限动载荷	100N/mm ²
基本硬度	HB210~245	摩擦因数 μ	0.04~0.16
最高使用温度	300° C	最高滑动速度	干 0.4m/s 油 5m/s



JDB-1H

JDB-1H 特高硬度黄铜镶嵌固体润滑轴承，是在 JDB-1 轴承的基础上，通过铸造工艺的调整，进一步提高高力黄铜基体的硬度，从而使产品的承载能力和耐磨性能得到最大的提升。由于产品硬度的提升带来产品延伸率的下降，所以尽量避免在较大冲击载荷下使用该产品。同时由于轴套硬度的提升，在设计时应选用更高硬度的对磨轴，防止轴出现早期磨损。产品广泛应用于矿山机械、工程机械、注塑机械等。

基本材质	CuZn25A16Fe3Mn3	极限动载荷	140N/mm ²
基本硬度	HB>275	摩擦因数 μ	0.04~0.16
最高使用温度	300° C	最高滑动速度	干 0.4m/s 油 5m/s



JDB-1M

JDB-1M 高硬度黄铜镶嵌固体润滑轴承，是在 JDB-1 轴承的基础上，通过提高高力黄铜基体的硬度，进一步提升产品的承载能力和耐磨性能。产品广泛应用于连铸轧机、矿山机械、工程机械、注塑机械等。由于硬度高，加工难度大，所以不是特别高的承载不推荐使用。

基本材质	CuZn25A16Fe3Mn3	极限动载荷	120N/mm ²
基本硬度	HB245~275	摩擦因数 μ	<0.16
最高使用温度	300° C	最高滑动速度	干 0.4m/s 油 5m/s



JDB-1U

JDB-1U 油沟铜套，是一种以油沟涌油作为润滑的高力黄铜轴承。该产品具有传统的锡青铜轴承功能，由于采用高力黄铜后，它的硬度提高了一倍，所以在低速的场合使用该产品，比一般青铜套寿命可以延长一倍，而且其承载压力大，能适应重载的场合使用。目前，该产品主要用于挖掘机的受力关节部位和大型齿轮箱内。

基本材质	CuZn25A16Fe3Mn3	极限动载荷	100N/mm ²
基本硬度	HB210~270	摩擦因数 μ	0.04~0.16
最高使用温度	170° C	最高滑动速度	1.5m/s



JDB-2

JDB-2 青铜镶嵌轴承，是以 6-6-3 青铜为基体，嵌入石墨和 MoS₂ 为固体润滑剂的一种固体润滑产品。由于 6-6-3 青铜密度比高力黄铜高，所以在高温低载的场合，体现十分耐磨，目前已应用于壁炉门、烘炉滚道、橡胶机械、轻工机械、机床工业等低载、高温、中速的场合。

基本材质	CuSn6Zn6Pb3	极限动载荷	60N/mm ²
基本硬度	HB80~100	摩擦因数 μ	<0.15
最高使用温度	350° C	最高滑动速度	2m/s



JDB-4

JDB-4 铸铁镶嵌轴承，是以 HT250 为基材嵌入固体润滑剂的新产品，是一种典型的省材产品。若在压力 <145N/mm² 或机械性能要求的场合，可作 JDB-2 材料的取代品。能大大降低成本，满足使用要求。例如：模具导柱，注塑机模架等领域完全可以使用。

基本材质	HT250	极限动载荷	60N/mm ²
基本硬度	HB180~230	摩擦因数 μ	0.04~0.18
最高使用温度	400° C	最高滑动速度	0.5m/s



JDB-5

JDB-5 钢基镶嵌轴承，是加强型产品，具有较高的抗压性能，在工作时能够排出润滑颗粒，使轴与套之间产生一层隔膜，起到了比单体油润滑亚抗咬合的优点，在起重机械的支撑部位特别适应。例：卷扬机支撑，吊车支撑，但不宜在水中或酸碱场合使用。

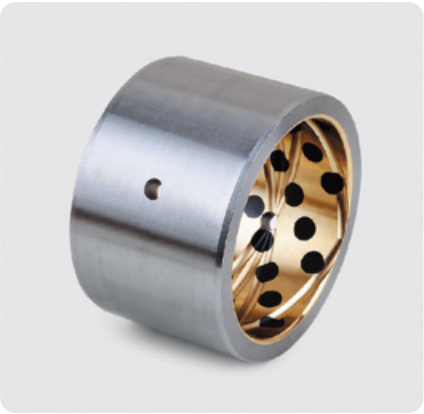
基本材质	GCr15	极限动载荷	250N/mm ²
需要硬度	HRC58~60		
摩擦因数 μ	<0.17	最高滑动速度	0.1m/s
最高使用温度	350° C	使用极限 PV 值	2.5N/mm ² ·m/s



JDB-6

JDB-6 钢铜浇铸镶嵌固体润滑轴套是种高强度且节省材料的自润滑轴承，与一般的铜合金镶嵌固体润滑轴承相比，其产品的外套由于采用了价格相比较低的低碳钢，内表面是 1~2mm 的与铜合金镶嵌固体润滑轴承基体铜合金完全相同的材质，所以产品的材料成本明显下降，另外由于产品所用的基材为低碳钢，与离心浇铸的高硬度高力黄铜合金相比，其抗冲击性能更好，在承受较大冲击载荷时不会出现破裂的现象。产品适用于低速重载且有冲击载荷的场合。

合金层材质	低碳钢 +CuZn25A16Fe3Mn3		
极限动载荷	150N/mm ²		
摩擦因数 μ	0.04~0.20	最高使用温度	200° C



JDB-1C

JDB-1C 铜合金石墨槽固体润滑轴承是以铝黄铜为基体，在轴承内径上加工出间距相同的环形槽，然后在槽内嵌入固体润滑材料，经过内外径精密加工而成的一种高耐磨固体润滑轴承。在使用过程中，由于摩擦热的作用，内径面铝黄铜槽内的固体润滑材料会产生微量膨胀，从而与轴首先产生摩擦，在轴上形成转移膜，达到降低摩擦因数，减少轴与轴套的磨损，延长使用寿命等效果。产品特别适用于精密模具的导套、精密导轨等往复直线运动的工况。

合金层材质	CuZn25A16Fe3Mn3	摩擦因数 μ	0.04~0.2
合金层硬度	HB210~270	最高使用温度	200° C



JDB-1W

JDB-1W 水润滑轴承是以铝黄铜合金为基体，嵌入改性聚四氟乙烯为固体润滑剂的一种自润滑轴承。由于 PTEE 材料具有良好的减摩擦耐磨效果，特别是在潮湿及海水的环境中工作时，相对石墨作为固体润滑剂，不会与轴产生电腐蚀的问题，所以产品特别适用于港口机械、海岛风力发电机等设备中使用。

基体材质	CuZn25A16Fe3Mn3	极限动载荷	100N/mm ²
摩擦因数 μ	0.04~0.20	最高使用温度	200° C



JDB-4C

JDB-4C 铸铁石墨槽固体润滑轴承是以高强度铸铁为基体，在轴承内径上加工出一定螺距的螺旋形沟槽，然后在槽内嵌入二硫化钼固体润滑材料，经过内外径精密加工而成的一种高耐磨固体润滑轴承。产品特别适用于精密模具的导套、精密导轨等往复直线运动的工况。在使用过程中，由于摩擦热的作用，内径面沟槽内的固体润滑材料会产生微量膨胀，从而与轴首先产生摩擦，在轴上形成转移膜，达到降低摩擦因数，减少轴与轴套的磨损，延长使用寿命等效果。

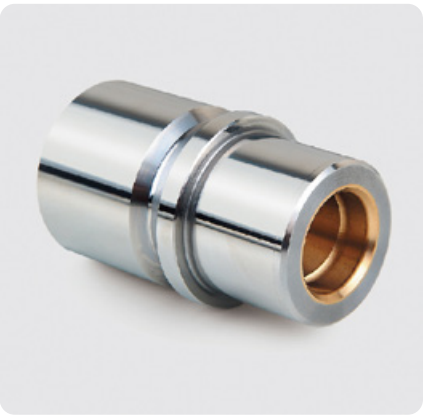
基本材质	HT250	摩擦因数 μ	0.04~0.2
基本硬度	HB180~230	最高使用温度	200° C



JDB-6U

JDB-6U 钢铜浇铸油沟轴承是一种高强度且节省材料的滑动轴承，与普通铜套相比，其产品的外套由于采用了强度和韧性更高的中碳或低碳钢，其承载能力更高，抗冲击性能更好，并且可与钢座孔之间采用焊接装配，在大载荷下，不易产生轴套走外圆或窜动脱出的状况。

基本材质	中、低碳钢 +CuZn25Al6Fe3Mn3		
基本硬度	HB210~270		
最高使用温度	200° C	摩擦因数 μ	0.04~0.2



JDB-5P

JDB-5P 高耐磨镶嵌固体润滑轴承是在 JDB-5 轴承的表面涂覆上一层具有固体润滑作用的高分子耐磨层，在某些工作环境恶劣的场合，能快速地在对磨材料上形成致密的转移膜，降低产品的初始摩擦因数，缩短产品的磨合期，避免由于初始摩擦因数过大而造成产品失效的情况发生，能显著提高产品的使用寿命。

基本材质	GCr15	极限动载荷	250N/mm ²
需要硬度	HRC58~62		
摩擦因数 μ	0.04~0.2	最高滑动速度	0.1m/s
最高使用温度	350° C	使用极限 PV 值	2.5N/mm ² ·m/s



JDB-S

JDB-S 是铜合金镶嵌固体润滑轴承的关节球型式，主要应用于关节轴承的内球部位，起到减小摩擦阻力，延长加油时间间隔，增加产品使用寿命等作用。产品在有油或无油润滑条件下均可进行使用。

基本材质	CuZn25Al6Fe3Mn3	极限动载荷	100N/mm ²
基体硬度	HB210~245	摩擦因数 μ	0.04~0.16
最高使用温度	300° C	最高滑动速度	干 0.4m/s 油 5m/s



JTW-1

JTW-1 是铜合金镶嵌固体润滑轴承的止推垫圈型式，主要应用于旋转或摇摆往复平面摩擦场合，起到保护轴肩的作用，在有油或无油润滑条件下均可进行使用。

基本材质	CuZn25Al6Fe3Mn3	极限动载荷	100N/mm ²
基体硬度	HB210~245	摩擦因数 μ	0.04~0.16
最高使用温度	300° C	最高滑动速度	干 0.4m/s 油 5m/s



JSP-1

JSP-1 是铜合金镶嵌固体润滑轴承的滑块（滑板）板式，主要应用于直线往复平面摩擦场合，起到保护对磨件的作用，在有油或无油润滑条件下均可进行使用。

基本材质	CuZn25Al6Fe3Mn3	极限动载荷	100N/mm ²
基体硬度	HB210~245	摩擦因数 μ	0.04~0.16
最高使用温度	300° C	最高滑动速度	干 0.4m/s 油 5m/s



JSP-6

JSP-6 是钢铜浇铸镶嵌固体润滑轴承的滑块（滑板）板型式，主要应用于直线往复平面摩擦场合，起到保护对磨件的作用，在有油或无油润滑条件下均可进行使用。

合金层材质	低碳钢 +CuZn25Al6Fe3Mn3		
极限动载荷	150N/mm ²		
摩擦因数 μ	0.04~0.20	最高使用温度	200° C



其他系列

其他系列轴承是除三大产品以外的自润滑轴承。包含二层胶黏、三层胶黏、烧结镶嵌、压制烧结、表面喷涂等各种技术轴承。以满足顾客特殊工况为目标,是三大轴承的补充产品以及适用新兴领域发展的新产品。我司具有强劲的新产品研发优势,技术人才充足,数字技术应用完备,开发能力强,可以为顾客提供轴承应用解决方案。通过摩擦学原理、固体润滑技术、高分子材料、金属学等多学科的研究和试制,不断开发出满足各种严苛工况下,如极高温、极低温、高速、重载、航空航天、军工、风电、新能源、核辐射、深海、野外免维护等环境条件下仍能长期稳定工作的滑动轴承新品种。

OTHER SERIES



FB090

FB090 青铜轴承,采用特殊配方的高密度铜合金带材为基体,表面可以按用户要求轧制菱形或半球形油穴、油槽。具有密度高、承载压力大、耐磨性能好、使用寿命长等优点,可以取代传统的铸造铜套,缩小机械体积,降低成本。FB090 已广泛应用于起重机械、建筑机械、汽车拖拉机底盘、机床工业及采矿机械中,还可以制成轴瓦、翻边轴套、止推垫片和球碗等形式。

材质	CuSn8P0.3 或 CuSn6.5P0.1		
硬度	HB90~120(标准) HB120~150(加硬)	适用温度范围	-80° C~200° C
最大承载压力	75N/mm ²	最高滑动速度	2.5m/s



FB09G

FB09G 青铜固体润滑轴承,是以青铜材料为基体,表面埋入固体润滑剂制作而成。由于以延伸率较高的铜合金材料作为基体,所以可以制成特薄的卷制轴套,再加上理想的填充材料为润滑剂,因此应用于汽车传动轴内作为耐磨轴套使用,也可以在无油润滑的其它场合使用。

材质	CuSn6.5P0.1+ 石墨		
最大承载压力	65N/mm ²	摩擦因数 μ	0.06~0.2
最高使用温度	260° C	最高滑动速度	4m/s



FB092

FB092 青铜轴承,是以青铜材料为基体,加工均匀有序的注油孔,经卷制而成的薄壁轴承,在装配后注入润滑油脂,再配置端面密封而使用。该轴承具有存油量大、安装方便、设计体积小的优点,而且可以取代铜套使用,能大大地降低成本,目前该产品已应用于输送机、升降机、卷扬机、校平机等中载、低速的场合。

材质	CuSn8P0.3 或 CuSn6.5P0.1		
硬度	HB90~120(标准) HB120~150(加硬)	适用温度范围	-100° C~200° C
最大承载压力	60N/mm ²	最高滑动速度	2.5m/s



FB08G

FB08G 固体润滑轴承,是以 JF800 双金属材料为基体,合金层埋入特殊固体润滑剂制作而成的新颖薄壁固体润滑轴承。由于采用高强度承载的合金材料作基体,理想的填充材料为耐磨剂,合理的菱形块状润滑设计,润滑面积达 25% 以上,因此,能发挥良好的润滑性和抗磨耗性能。产品已应用于汽车变速齿轮箱、发电机、升降机、起重机及冶金机械等行业。

材质	CuSn10Pb10+ 合金层材质		
最大承载压力	65N/mm ²	摩擦因数 μ	0.06~0.2
最高使用温度	260° C	最高滑动速度	4m/s



FR

FR 四氟软带轴承，是以青铜丝网为基体，通过特殊烧结工艺，表面轧制聚四氟乙烯 (PTFE) 和其它填充减摩材料的混合物。它具有较低的摩擦因数，较好的耐磨特性。由于它的柔性好，所以可作为钢与钢对磨的隔离膜，实现无间隙、无噪音、无油润滑、无需保养，无污染的理想目的。目前，产品已广泛应用于纺织机械、关节轴承、汽车门铰链等场合。

最大承载压力	100N/mm ²	摩擦因数 μ	0.05~0.20
适用温度范围	-40° C~280° C	最高滑动速度	1.0m/s



FD-1

FD-1 含铜四氟带，是以聚四氟乙烯 (PTFE) 为主要原料，填充铜粉等耐磨材料，经模具压制烧结而成，具有良好的耐磨性。其抗拉强度可以满足单体活塞环使用条件，摩擦因数低，在有油润滑和无油润滑的条件下都能正常使用，是汽车减震器、活塞环的理想选择。目前，一汽奥迪和大众桑塔纳、高档车减震器内大多用此产品，它能长期保持较低的摩擦因数和耐磨性能。

抗拉强度	22N/mm ²	最高滑动速度	1.5m/s
摩擦因数 μ	0.09~0.2	适用温度范围	-100° C~ 250° C



FD-2

FD-2 石墨四氟带，是由 PTFE 为主要材料，填充石墨等耐磨材料经模压烧结而成。该材料摩擦因数低，具有良好的韧性，耐磨性能好，适应于金属基体组合使用。该产品可用于减震器活塞，油缸活塞，机床导轨贴面等场合。

抗拉强度	20N/mm ²	最高滑动速度	1.5m/s
摩擦因数 μ	0.06~0.2	适用温度范围	-100° C~ 250° C



FD-3

FD-3 改性四氟带，是以 PTFE 为主要原料填充特殊耐磨剂经模具压制烧结而成，具有良好的耐磨性，耐冲击性及密封性能。而且在汽油中工作，无任何化学反应，因此可用作加油机流量泵活离、连杆垫片，也可作密封环使用。

抗拉强度	22N/mm ²	最高滑动速度	1.5m/s
摩擦因数 μ	0.09~0.2	适用温度范围	-100° C~ 250° C



FD-B

FD-B 包塑活塞，是作为汽车减震器活塞的专用产品。该产品具有耐磨性能好，摩擦阻力低的优点。能使减震器的减震性能处于长期稳定的良好状态。长寿命的汽车减震器都选用该产品。本公司产品表面密度高、耐磨性能好、氟塑料与基体结合好，已达到国外同类产品水平。

材质	铁基粉末冶金 +PTFE		
适用温度范围	-80° C~260° C	摩擦因数 μ	<0.05



FD-AL

FD-AL 铝塑直线轴承，是一种无油润滑的直线运动产品，在精密机械的滑动平台上使用，以取代钢珠滚动轴承，可以达到降低噪音、降低成本的目的，在无油润滑条件下可长期使用。因此，该产品已在模具滑台、精密仪器滑台上普遍使用。

材质	铝合金 + 改性 PTFE		
最大承载压力	20N/mm ²	适用温度范围	-100° C~250° C
摩擦因数 μ	0.03~0.2		



TF-1

TF-1 石墨散嵌合金轴承，是 JF800 双金属轴承的改良产品，具有 JF800 双金属轴承的耐压、耐磨性能，经过石墨散嵌后达到了无油润滑的作用。在无油或少油条件下摩擦因数较小，完全防御咬轴的现象。该产品适应于橡胶轮胎模具的导向部位，升降设备的滑动部位，水轮机的高速滑动部位等高温、高速、不能长期加油的场合。

铜合金材料	CuSnPb+C	最高使用温度	300° C
最大承载压力	150N/mm ²	摩擦因数 μ	0.05~0.18



TF-2

TF-2 镍石墨散嵌合金轴承，是固体润滑轴承中的新颖产品。该产品与 TF-1 相比体现为防锈性能好，耐高温的特点。很适应于露天使用的铁路扳道滑块，既耐磨又可保养，也适应于汽车模具滑块、高速冲床导板 and 高温的冶金设备上使用。

合金层材料	CuFeNi+C	最高使用温度	600° C
最大承载压力	73.5N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.18



FU-1

FU-1 铜基含油轴承，是以锡青铜粉末为原料，经过模具压制，高温烧结后整形而成，它有细微、均布的孔隙，经润滑油真空浸渍后形成含油状态。该产品具有短期不加油润滑，使用成本低，内外径尺寸精度高等特点，适应于中速、低载的场所使用。产品已广泛应用于微型电机、家用电器、电动工具、纺织机械、化工机械、汽车工业和办公设备等场合。

材质	CuSn10		
最大承载压力	35N/mm ²	适用温度范围	-80° C~160° C
摩擦因数 μ	0.12~0.18		



FU-2

FU-2 铁基含油轴承，是一种铁基粉末冶金产品，由于含油的作用，可以防止咬轴现象。在低载荷的情况下，可以有与铜基粉末冶金相似的耐磨性能。该产品广泛应用于纺织机械、汽车、摩托车减震器和电动工具的滑动部位。在静态使用的环境下可用作导向定位轴套的基座。

材质	Fe	适用温度范围	-80° C~160° C
最大承载压力	45N/mm ²	摩擦因数 μ	0.15~0.20



FU-3

FU-3 铜铁含油轴承，是一种集 FU-1 和 FU-2 合二为一的粉末冶金产品，其 Fe 与 Cu 的配比完全可以按顾客的使用要求而确定，既考虑满足使用条件，又考虑降低成本，是机械零部件中，满足顾客个性化需求最理想的专用产品。

材质	Fe+Cu+C	适用温度范围	-80° C~160° C
最大承载压力	45N/mm ²	摩擦因数 μ	0.12~0.20



EF-1

EF-1 胶粘固体润滑轴承是以镀锌钢板为基材，通过高分子粘结层，在镀锌板表面粘结一层耐磨性能优异的改性 PTFE 软带材料，然后卷制成型，产品具有尺寸精度高、重量轻、耐腐蚀、摩擦因数低、使用寿命长的优点。适用于低载中速的无油润滑场合。如运动器材，汽车门铰链等。

最大承载压力	100N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.20
适用温度范围	-200° C~260° C		



EF-1L

EF-1L 胶粘固体润滑轴承是以高强度铝板为基材，通过高分子粘结层，在铝板表面粘结一层耐磨性能优异的改性 PTFE 软带材料，然后卷制成型，产品具有尺寸精度高、重量轻、耐腐蚀、摩擦因数低、使用寿命长的优点。适用于低载中速的无油润滑场合。如光伏能源，汽车涨紧轮等。

最大承载压力	100N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.20
适用温度范围	-200° C~260° C		



EF-2

EF-2 改性胶粘固体润滑轴承是以镀锌钢板为基材，通过高分子粘结层，在镀锌板表面粘结一层耐磨性能优异的聚苯酯改性聚四氟乙烯软带材料，然后卷制成型，产品具有尺寸精度高、重量轻、摩擦因数低、耐磨性能好、使用寿命长的优点。适用于低载中速的无油润滑场合。如自行车前叉、汽车离合器等。

最大承载压力	100N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.20
适用温度范围	-200° C~260° C		



FRB

FRB 三层复合编合编织铜网软带轴承是以钢板为基体，表面粘结编织网覆合 PTFE 的软带，经过卷制加工而成，该产品表面 PTFE 材料，经铜网加强，提高了承压和耐磨性能。产品在汽车门铰链、发动机仓及行李箱铰链、雨刮器等滑动部位使用，即能不加油润滑，又能依靠弹性达到无间隙，使用过程避免噪音。

最大承载压力	140N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.20
适用温度范围	-200° C~260° C		



FRC

FRC 三层复合拉孔铜网软带轴承是以钢板为基体，表面粘结拉伸铜网覆合 PTFE 的软带，经过卷制加工而成，该产品与 FRB 相比，耐磨层摩擦因数相对均衡，使用过程性能效果维持较长，比较适应干摩擦频繁的场合。该产品可以与 FRB 产品同等场合使用，也可以在纺织机械、印染机械使用。

最大承载压力	150N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.20
适用温度范围	-200° C~260° C		



BF

BF 金属基纤维织物复合轴承是以钢板为基板，表面粘结聚四氟乙烯纤维与芳纶纤维编织而成的织布，经过卷制加工制成轴套或冲压加工成垫片等多种形式。产品具有精度高、承载压力大，低速重载摩擦性能优越等特点，可广泛应用工程机械、农林机械等重载设备中。

最大承载压力	150N/mm ²	摩擦因数 μ	0.03~0.20
适用温度范围	-200° C~260° C		



HT-M

HT-M 弹簧钢卷制轴承是以弹簧钢板为基材进行卷制，然后经整体淬火，内外表面研磨处理而成。该产品可取代普通的轴承钢套，具有硬度适中，承载能力强、耐磨性能好等优点。由于产品自身弹性好，在受到严重冲击载荷时对轴有缓冲保护作用，产品适用于大型工程机械的摇臂、抓斗等部位。

基本材质	65Mn		
硬度	HRC42~48	极限动载荷	100N/mm ²
最高滑动速度	0.1m/s	适用温度范围	200° C



SF-CB

SF-CB 齿轮泵组合件是齿轮泵上的一个核心零部件，安装在齿轮泵的轴齿轮两侧，起支承和减摩作用，其尺寸精度和耐磨性能直接关系到齿轮泵的容积效率和使用寿命。该组合件由两种零件组成，是将两个三层复合无油润滑轴承压入一个 "8" 字形的铝合金侧板中组合而成，具有承载压力大、尺寸精度高、减摩耐磨性能好的优点。SF-CB 齿轮泵组合件的所有零件均由我公司生产，并且采用自动压装及关键尺寸自动检测技术，能够有效解决压装公差累积，产品精度下降的问题，保证提供给顾客 100% 合格的产品。



SF-FU

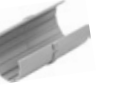
SF-FU 是我公司根据市场需要将 SF-1 无油润滑轴承与铁基粉末冶金导向器装配后形成的一个汽车减震器导向器总成产品，避免顾客自行组装时由于积累公差的因素造成装配失败的问题产生，从而使顾客使用更加方便。



滑动轴承

 EPA 可触碰食物、低速冲压	 EPA181 通用轴承用于与食物接触	 EPD 低负荷耐磨性	 EPH4 符合汽车行业标准	 EPW 抗菌的滑动轴承	 EPJ4 高性价比、耐磨损	 EPJ 用途广泛、经济高效
 EPG 增强型高负载	 EPO 高负荷摆动运动	 EPQ2 耐用的重型轴承	 EPR 低成本	 EPS 低负荷高速度	 EPH 耐温性和耐水性	 EPX 耐高温和耐腐蚀
 EPX6 耐高温、高负载	 EPX500 符合 FDA 认证	 EPGW 垫片	 MCB 高负荷	 PYB 底系数耐磨损性	 GFL 适用于潮湿环境	 EPR 高耐磨性

直线轴承

 LIN-01	 LIN-01K	 LIN-02	 LINE-01	 LINE-01K	 LINE-02	 LINX-01
 LINX-02	 LIN-01R	 LIN-11R	 LIN-01RK	 LIN-11RK	 LIN-03R	 LIN-03RK
 LIN-02R	 LIN-02RL	 LIN-02RFL	 LIN-12	 LIN-00	 LIN-11	 LIN
 ELB	 LIN-01RF	 LIN-02RFL	 LIN-01RT	 LIN-02RTL	 LIN-02RFM	 LIN-02RTM
 LIN-11RH	 LIN-12RHL	 LIN-05R	 LIN-05RE	 LIN-05RP	 LIN-05RL	 LIN-06RKL

直线轴承



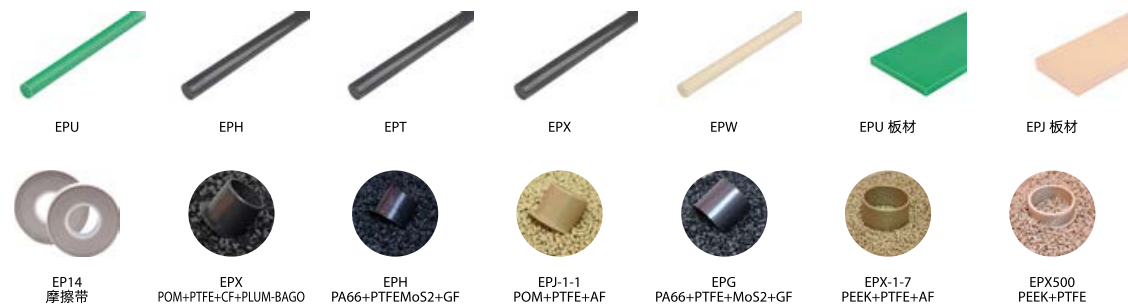
直线导轨



关节轴承



耐磨材料



滚珠轴承



回转支撑轴承

纤维缠绕轴承



金属自润滑轴承



[illegible]